

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 61-221394
(43)Date of publication of application : 01.10.1986

(51)Int.Cl. C25D 3/56

(21)Application number : 60-061004
(22)Date of filing : 27.03.1985

(71)Applicant : C UYEMURA & CO LTD
(72)Inventor : KUBO MITSUYASU
UOTANI HIROSHI
MURAKAMI TORU

(54) ELECTROPLATING METHOD

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the wear resistance and heat resistance of a plating film by using an Ni plating liquid into which an amine borane compd. and water-insoluble materials are incorporated in executing electroplating.

CONSTITUTION: The amine borane compd. such as dimethyl amine borane is added at about $\geq 4\text{g/l}$ to the Ni (alloy) plating liquid having a prescribed compsn. The insoluble materials consisting of various granular materials, pulverous inorg. particles of Al₂O₃, SiO₂, etc., pulverous org. particles of polytetrafluoroethylene, etc. and fibers such as glass fibers are selected and are added at about 5W500g into 1l plating liquid. A quaternary ammonium salt is added in addition to the amine borane compd. thereto if necessary. An object to be plated is electroplated by using the plating liquid having such compsn. The plating film obtgd. by the above-mentioned method is highly resist ant to wear and is provided with characteristics such as lubricity, non-tackiness, release property, water repellency, heat resistance and corrosion resistance.

LEGAL STATUS

- [Date of request for examination]
- [Date of sending the examiner's decision of rejection]
- [Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
- [Date of final disposal for application]
- [Patent number]
- [Date of registration]
- [Number of appeal against examiner's decision of rejection]
- [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
- [Date of extinction of right]

⑰ 公開特許公報 (A)

昭61-221394

⑯ Int.Cl.

C 25 D 3/56

識別記号

101

厅内整理番号

6686-4K

⑯ 公開 昭和61年(1986)10月1日

審査請求 未請求 発明の数 2 (全9頁)

⑭ 発明の名称 電気めつき方法

⑮ 特願 昭60-61004

⑯ 出願 昭60(1985)3月27日

⑰ 発明者 久保光康 寝屋川市高宮652-85

⑰ 発明者 魚谷鴻 枚方市東山1丁目29-2

⑰ 発明者 村上透 枚方市桜丘町5-15-302

⑯ 出願人 上村工業株式会社 大阪市東区道修町3丁目18番地

⑯ 代理人 弁理士 小島隆司

明細書

1. 発明の名称

電気めつき方法

2. 特許請求の範囲

1. アミンポラン化合物と金属、水不溶性無機及び有機微粒子並びに繊維から選ばれる1種以上の水不溶性物質とを含有する電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液を用いて被めつき物を電気めつきすることを特徴とする電気めつき方法。

2. アミンポラン化合物と、第4級アンモニウム塩と、金属、水不溶性無機及び有機微粒子並びに繊維から選ばれる1種以上の水不溶性物質とを含有する電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液を用いて被めつき物を電気めつきすることを特徴とする電気めつき方法。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はアミンポラン化合物及び水不溶性物質、

更に第4級アンモニウム塩を必要により含有する電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液を用いて電気めつきする方法に関する。

従来技術及びその問題点

従来、機械類の摺動部品、自動車のピストン及びシリンドー等には硬質クロムめつき或いはSIC(シリコンカーバイド)やα-BN(六方晶窒化ホウ素)を共析させた複合ニッケル-リン電気めつきや無電解複合めつき等の表面処理が施されてきた。しかしながら、これらの方法は種々の問題点を有しており、例えば硬質クロムめつきはめつき速度が小さく、且つ耐熱性、耐薬品性に劣り、潤滑剤を使用しない場合には、耐摩耗性が十分発揮されない。更に、めつきに使用するクロム酸は公害防止の点からも問題がある。

また、複合ニッケル-リン電気めつきはめつき被膜の柔軟性に乏しく、熱安定性に劣る上に、更にめつき速度も小さいという問題を有している。

更にまた、無電解複合めつき方法はめつき速度

が非常に小さく、めつき浴の構成成分として有機錯化剤を大量に使用するのでめつき被膜中にこれらの成分が共析し、めつき物性を低下させるという問題がある上に、無電解めつき法では電気めつき法に比べてコストが高くつくという問題も有している。

発明の概要

本発明者らは上記事情に鑑み、複合電気ニッケル又はニッケル合金めつき法により耐摩耗性等に優れた電気めつき被膜を得る方法につき鋭意研究を行なつた結果、アミンポラン化合物又はアミンポラン化合物と第4級アンモニウム塩とを水不溶性物質(複合材)を分散含有する複合電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液に添加し、このめつき液を用いて被めつき物を電気めつきした場合、得られためつき被膜は耐摩耗性に非常に優れないと共に、その複合材の種類に応じて潤滑性、非粘着性、離型性、撥水性、撥油性、接着性、耐酸化性、耐熱性、耐食性、耐焼付性等の特性が付与されることを知見した。

電気めつき方法、及び

アミンポラン化合物と、第4級アンモニウム塩と、金属、水不溶性無機及び有機微粒子並びに繊維から選ばれる1種以上の水不溶性物質とを含有する電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液を用いて被めつき物を電気めつきすることを特徴とする電気めつき方法を提供するものである。

本発明の方法によれば、電気めつき方法を採用するので無電解めつき法に比較してめつき速度が大きく、まためつき被膜の内部応力を小さくすることもでき、しかもめつきコストも安価である上、全硫酸塩浴、全塩化物浴、ワット浴、スルフアミン酸浴等の錯化剤を含有しないわゆる単純塩浴を使用することも可能であり、これにより排水処理上の問題を少なくすることができる。

以下、更に詳しく本発明を説明する。

発明の構成

本発明に係るめつき方法はアミンポラン化合物と必要により第4級アンモニウム塩とを金属、水不溶性無機及び有機微粒子並びに繊維から選ばれ

即ち、アミンポラン化合物と金属、水不溶性無機及び有機微粒子並びに繊維から選ばれる1種以上の水不溶性物質とを含む複合ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液を用いて得られた電気複合めつき被膜は、従来の複合ニッケル及びニッケル合金液から得られた電気複合めつき被膜は勿論のこと、ジメチルアミンポラン等のホウ素化合物を還元剤とする無電解複合ニッケル-ホウ素合金めつき被膜よりも耐摩耗性に優れており、特にアミンポラン化合物と第4級アンモニウム塩とを併用してこれらと水不溶性物質とを含むめつき液を用いた場合には、得られためつき被膜は一層耐摩耗性に優れると共に、耐熱性も大幅に改善されることを知見し、本発明をなすに至つたものである。

従つて、本発明はアミンポラン化合物と金属、水不溶性無機及び有機微粒子並びに繊維から選ばれる1種以上の水不溶性物質とを含有する電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液を用いて被めつき物を電気めつきすることを特徴とする

る1種以上の水不溶性物質とを分散含有する電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液に添加した複合めつき液を用いて被めつき物を電気めつきするものである。

ここで、電気ニッケル合金めつき液を使用する場合、ニッケルと合金を形成する金属又は非金属としては、コバルト、鉄、錫、鉛、銅、クロム、亜鉛、ビスマス、インジウム、タンクステン、モリブデン、砒素、アンチモン、リン等が挙げられるが、耐摩耗性等の点からは、コバルト、鉄、タンクステン、リンが好ましい。これらの合金成分の含有量は必ずしも制限されないが、めつき被膜中に20% (重量%、以下同じ) 以下、特に5%以下含有することが好ましい。

また、電気ニッケルめつき液及び電気ニッケル合金めつき液としては、全硫酸浴、全塩化物浴、ワット浴、スルフアミン酸浴、無機又は有機化合物による錯化浴、ホウツ化浴等が用いられる。

これらめつき液のpH、それにめつき条件は、使用するめつき液の種類等によって選定され、例え

ばぬは約1~1.4、特に約2~1.3、めつき温度は約10~90°C、特に約35~60°C、陰極電流密度(Dk)は約0.01~100A/dm²、特に約0.1~10A/dm²とすることができる。また、必要により液搅拌を行なうこともできるが、この場合液搅拌方法としては、空気搅拌、カソードロッキンケ、ポンプによる液循環、プロペラ式搅拌機による液搅拌等の方法が採用し得る。

なお、めつき液中の塩類濃度を高くすると共に、めつき温度を高くし、かつ強搅拌を採用することにより高速めつきを行なうことができ、また通常のラックを用いるめつき法以外に、めつき液中の塩濃度、めつき条件を適宜選定することにより、パレルめつき、振動めつき等の各種めつき法を採用し得る。

本発明に使用し得る電気ニッケルめつき液の代表的な例を下記に示す。

1. NiSO ₄ · 6H ₂ O	280 g/L
NiCl ₂ · 6H ₂ O	45 "
H ₃ BO ₃	40 "

温度	40 °C
Dk	3 A/dm ²
5. NiSO ₄ · 6H ₂ O	60 g/L
NiCl ₂ · 6H ₂ O	20 "
ピロリン酸カリウム	150 "
pH	10.0
温度	60 °C
Dk	3 A/dm ²
6. NiSO ₄ · 7H ₂ O	250 g/L
NiCl ₂ · 6H ₂ O	40 "
(NH ₄) ₂ SO ₄	100 "
pH(アンモニアで調整)	8.5
温度	50 °C
Dk	4 A/dm ²

7. Ni(BF ₄) ₂	220 g/L
H ₃ BO ₃	30 "
pH	3.0~4.5
温度	50~60 °C

pH	5.0
温度	55 °C
Dk	5 A/dm ²
2. NiSO ₄ · 6H ₂ O	280 g/L
H ₃ BO ₃	40 "
pH	5.0
温度	55 °C
Dk	4 A/dm ²
3. NiSO ₄ · 6H ₂ O	60 g/L
エチレンジアミン	120 "
NaOH	80 "
pH	12.5
温度	55 °C
Dk	3 A/dm ²
4. NiSO ₄ · 6H ₂ O	80 g/L
クエン酸ナトリウム	40 "
乳酸	20 "
pH	7.0
8. スルフアミン酸ニッケル	300 g/L
NiCl ₂ · 6H ₂ O	10 "
H ₃ BO ₃	30 "
pH	3.5~4.5
温度	30~60 °C
Dk	2~25 A/dm ²
9. スルフアミン酸ニッケル	450 g/L
H ₃ BO ₃	30 "
pH	3~5
温度	40~60 °C
Dk	2~3 A/dm ²
10. NiSO ₄ · 6H ₂ O	80~150 g/L
NiCl ₂ · 6H ₂ O	40~110 "
硫酸第1鉄	5~20 "
H ₃ BO ₃	40~50 "
pH	2.8~3.5
温度	55~65 °C
Dk	2~8 A/dm ²

なお、合金めつきの場合は上記の液に合金化に必要な適宜な塩類を添加する。

本発明においては、上述した電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液にアミンポラン化合物を添加するものであるが、この場合アミンポラン化合物としては、例えばトリメチルアミンポラン、モルフォリンポラン、N-メチルモルフォリンポラン、モルフォリンジエチルポラン、ターシャリーピチルアミンポラン、ジメチルアミンポラン、ジエチルアミンポラン、ビリシンポラン、ピコリンポラン、ジメチルアロピルアミンポラン、アニリンポラン、ジメチルアミンジメチルポラン、トリエチルアミンポラン、ジメチルドテシルアミンポラン、ビリシンポラン、ピペラシンポラン、2-メトキシエチルジメチルアミンポラン、ジイソプロピルアミンポラン等が挙げられ、これらの1種又は2種以上を組み合せて使用することができる。これらのうちでは特に下記(A)、(B)及び(C)式で示される第3級アミンのポラン付加体が好適に用いられる。

で、めつき浴の出を上げたり、これらのイオンを封鎖する錯化剤を添加することが好ましい。

なお、上述したアミンポラン化合物の添加量は4g/L以下、好ましくは1~2g/L、特に0.5~1g/L以下である。

また、上記アミンポラン化合物を使用する場合、特に第1級及び第2級アミンを使用する場合、めつき液によるこれらアミンポラン化合物の分解及びアノード表面におけるアミンポラン化合物の分解を抑制する添加剤、例示すると2,2'-チオジエタノール、3,3'-チオジアロピオニトリル、2-メルカドベンゾチアゾール、2-メルカブト-1-メチルイミダゾール、3,3'-イミノジアロピオニトリル、4-アミノベンゾニトリル、カドミウム塩、水銀塩、鉛塩、タリウム塩、1,1,3,3-テトラメチルチオ尿素、チオ尿素、ヨウ素酸塩、臭素酸塩等の1種又は2種以上を通常0.1g/L以下の濃度で添加することができる。

更に、上記アミンポラン化合物に加えて、 NaBH_4 、 KBH_4 、ジポラン、テトラポラン、デカポラン



(但し、 R_1 、 R_2 及び R_3 はそれぞれメチル基又はエチル基を示し、 R_1 、 R_2 及び R_3 は互に同じであつても異なつていてもよい。)



(但し、nは1~4の整数である。)



(但し、Rはメチル基又はエチル基を示す。)

上記の第3級アミンポランは、水及びニッケル、コバルト、鉄イオン等によつて分解され難いため、全硫酸浴、全塩化物浴、ワット浴、スルファミン酸浴等の錯化剤を含まない単純塩浴に対して好適に使用し得る。これに対し、第1級アミンポランや第2級アミンポランは水、ニッケル、コバルト、鉄イオン等によつて若干分解されることがあるの

ン化合物等を添加することができる。

また、本発明においては上述したアミンポラン化合物に加えて第4級アンモニウム塩を添加することができ、アミンポラン化合物と第4級アンモニウム塩とを併用することにより、めつき被膜の耐摩耗性を更に向上させることができる。

この場合、第4級アンモニウム塩としては、下記①式で示されるビリシン骨格を有する第4級アンモニウム塩並びに④式及び⑤式で示される化合物が好適に用いられる。



但し、①式において、

R_1 は(1)炭素数1~18の鎖状アルキル基：

(2)炭素数1~18の環状アルキル基：

(3)合計炭素数6~18で、1個以上の芳香環を含有する基；

(4) 炭素数3～15のヘテロ環を含有する基；
 (5) 炭素数9～18の芳香環及びヘテロ環を含有する基；
 (6) ヒドロキシエチル基；
 (7) ヒドロキシプロピル基；又は
 (8) エチレンオキシド及び／又はプロピレンオキシドの重合物で重合度20までのもの

であり、

R_2 及び R_3 はそれぞれ

(1) 炭素数1～4のアルキル基；
 (2) カルボキシル基又はその水素原子が金属原子で置換されたもの；
 (3) $-CONH_2$ 又はその誘導体；又は
 (4) 水素原子

であるか（なお、 R_2 と R_3 は互に同一であつても異なつていてもよく、またオルト、メタ、パラ位のいずれの位置関係にあつてもよい）、或いは

(5) R_2 と R_3 とで環を形成する
(例えはベンゼン環を形成することにより、ピリシン環との間でキノリン、イソキノリン等の環状

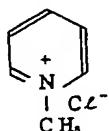
R_4 は $-CH_2COOH$ 基、その水素原子を金属原子で置換したもの、ヒドロキシエチル基、ヒドロキシプロピル基、エチレンオキシド及び／又はプロピレンオキシドの重合物で重合度20までのもの、又はベンジル基又はその誘導体であり。

R_5 は炭素数1～10の直鎖又は分枝鎖のアルキレン基であり、そして

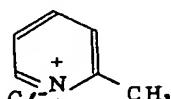
X^- はハロゲンイオン、 NO_3^- 、 SO_4^{2-} 、 CH_3COO^- 等である。

以下に本発明に用いる第4級アンモニウム塩の代表例を示す。

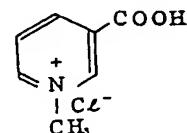
(1)



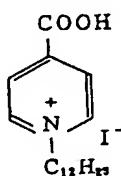
(2)



(3)

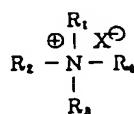


(4)

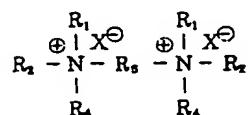


体を形成する)ものであり、そして

X^- はハロゲンイオン、 NO_3^- 、 SO_4^{2-} 、 CH_3COO^- 等である。



… (4)

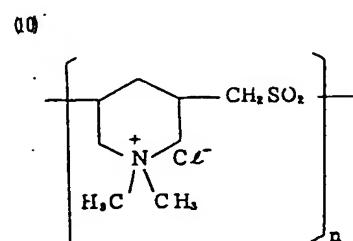
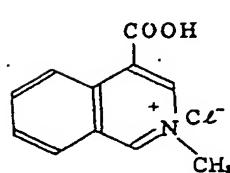
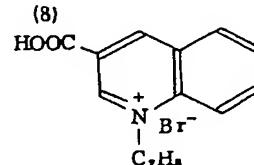
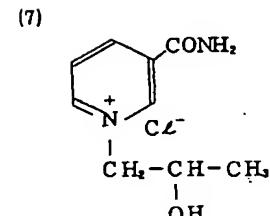
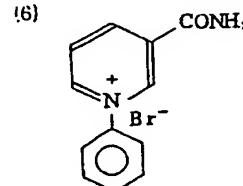
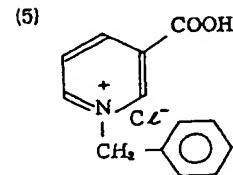


… (5)

但し、(4)及び(5)式において、

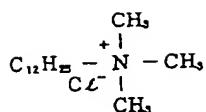
R_1 及び R_2 はそれぞれ炭素数1～4のアルキル基又はヒドロキシアルキル基であり(R_1 と R_2 は互に同じでも異なつっていてもよい)。

R_3 は炭素数1～18の鎖状アルキル基、ヒドロキシアルキル基、環状アルキル基、炭素数6～18で芳香環を含有する基、炭素数3～15でヘテロ環を含有する基、又は炭素数9～18で芳香環とヘテロ環とを含有する基であり。

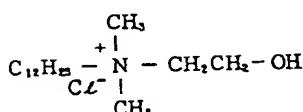


(但し、nは約10)

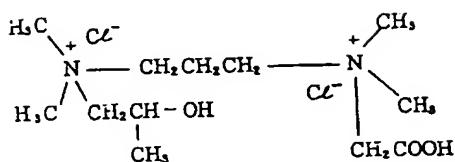
(11)



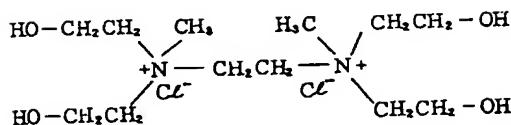
(12)



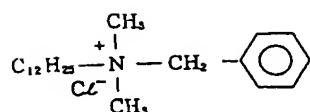
(13)



(14)



(15)



上述した第4級アンモニウム塩は、その1種を単独で使用しても2種以上を組合せて用いてもよい。その添加量は必ずしも制限されないが、0.01～1.0 g/L、特に0.1～1.0 g/Lとすることが好ましい。

本発明においては上記アミンポラン化合物又はアミンポラン化合物と併用する第4級アンモニウム塩と共に、金属性、水不溶性無機及び有機微粒子並びに繊維から選ばれる水不溶性物質とを含有するめつき液を使用するものであつて、使用する金属、水不溶性無機及び有機微粒子並びに繊維から選ばれる水不溶性物質は、めつき被膜に要求される特性に応じて適宜選定され、例示すると各種金属粉粒物、 Al_2O_3 、 SiO_2 、 ZrO_2 、 $\text{TiO}_2 \cdot \text{ThO}_2$ 、 Y_2O_3 、 CeO_2 等の酸化物、 Si_3N_4 、 TiN 、BN、C-BN等の窒化物、

物、 TiC 、 WC 、 SiC 、 Cr_3C_2 、 B_4C 、 ZrC 等の炭化物、 ZrB_2 、 Cr_3B_2 等の硼化物、更にフッ化黒鉛、ダイヤモンド等の炭素の同素体、 MoS_2 、その他の無機微粒子、ポリテトラフルオロエチレン等のフッ素樹脂、エポキシ樹脂、ゴムラテックス、その他の有機微粒子、ガラス繊維、炭素繊維、各種金属のホイスカー、その他の無機繊維、種々の有機繊維が挙げられ、これらの1種又は2種以上が用いられるが、特に摺動部材にめつきする場合は硬質或いは潤滑性のものが好適に使用される。

なお、前記微粒子としては平均粒径0.01～200 μm、特に0.1～20 μmのものを使用することが好ましく、繊維としては長さ0.01～2000 μm、特に0.1～60 μmのものを使用することが好ましい。また、これら微粒子、繊維の添加量は、めつき液1L中5～500g、特に20～100gとすることが好ましい。

なお、本発明において、電気ニッケル又はニッケル合金めつき液には必要に応じて通常これらめつき液に使用する一次光沢剤又は応力減少剤や二

次光沢剤又はレベラーを加えても差支えない。

この場合、一次光沢剤又は応力減少剤としては、サツカリシンナトリウム、ベンゼンスルホン酸ナトリウム、2,7-ナフタリンジスルホン酸ナトリウム、1,3,6-ナフタリントリスルホン酸ナトリウム、ベンゼンスルホンアミド、3,3-チオジプロピオニトリル、チオ硫酸ナトリウム、亜硫酸ナトリウム、アソジスルホン酸ナトリウム、クマリン、安息香酸、フタル酸、樟脑酸、酢酸等が例示され、これらの1種又は2種以上を通常0.01～1.0 g/L、特に0.01～0.3 g/Lの範囲で添加することができるが、有機又は無機硫黄化合物を多量に添加するとめつき被膜中の硫黄量が多くなり、めつき被膜の耐摩耗性を低下させたり、加熱による変色を生じさせたり、更には耐食性を低下させ、硫黄脆性を生じさせる場合があるので、硫黄化合物は添加しないか、添加しても少量とすることが好ましい。

また、二次光沢剤又はレベラーとしては、2-ブテン-1,4-ジオール、プロパキルアルコール、

2-ブテン-1,4-ジオールにエチレンオキシドやプロピレンオキシドを付加した化合物、プロパニアルコールにエチレンオキシドやプロピレンオキシドを付加した化合物、アリールスルホン酸ナトリウム、プロパルギルスルホン酸ナトリウム、3,3-チオジプロピオニトリル、ホルマリン、更には1-ジメチルアミノ-2-プロピン、1-ジエチルアミノ-2-プロピン、1-ジメチルアミノ-4-ヒドロキシ-2-プロピン、1-ジエチルアミノ-4-ヒドロキシ-2-プロピンなどといったアミノアセチレン化合物やアミノアセチレンアルコール等が例示され、これらの1種又は2種以上が使用し得るが、これらの中では特に耐摩耗性の点でアミノアセチレン化合物、アミノアセチレンアルコールが好適に用いられる。その添加量は、多量に添加するためめつき応力が増大するので少なめとすることが望ましく、0.01～0.5%/L、特に0.01～0.3%/L程度が適当である。

本発明に係るめつき方法は上述したようにアミンポラン化合物と更に必要により第4級アンモニ

本発明のめつき方法が好適に用いられる被めつき物としては、具体的にピストン、オートバイ、船外機、電上車等のアルミ製シリンダー、ロータリーエンジンのセンターハウジング、アルミ製ライナー、機械の摺動部品、金型、送りロール、調理用器物、鍛製用具等を挙げることができ、これら被めつき物の種類に応じた前処理を施した後、本発明のめつき方法を適用するものである。

この場合、被めつき物に形成されるめつき被膜の厚さは必ずしも限定されるものではなく、被めつき物の種類、用途に応じ適宜選択されるものであるが、通常1～100μm、特に5～20μmとすることが好ましい。

このようにして形成された本発明によるめつき被膜はその硬度が高く、マイクロビッカース硬度で700～800の値を示す。この硬度は硬質クロムめつきの硬度に匹敵しており、この高い硬度の故に耐摩耗性が向上したものである。

また、本発明によるめつき被膜は耐熱、耐酸化性にも優れており、例えば大気中で400℃、1

時間塩とを金属、水不溶性無機及び有機酸粒子並びに纖維から選ばれる1種以上の水不溶性物質を含有する電気ニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液に添加しためつき液を用いて被めつき物を電気めつきするもので、~~その場合~~被めつき物を陰極として陽極との間に所用の電圧を印加し、電気めつきを行なうものであるが、この場合被めつき物としては、スチール、鉄、銅、ニッケル、コバルト、亜鉛、アルミニウム、これらの合金等の金属素材、プラスチックやセラミック等の非金属素材に導電化処理を施したものなどが使用し得、またこれらに直接本発明のめつき処理を施すことができるが、銅、無光沢ニッケル、半光沢ニッケル、光沢ニッケルなどの下地めつき被膜を単層又は複層形成した上に本発明めつき処理を施すこともできる。なお、陽極としては、炭素棒、白金板等の不溶性陽極を用いてもよいが、ニッケル板、ニッケルボール等のニッケル陽極が好ましく、例えば電気ニッケル、アボラライズドニッケル、カーボナイズドニッケル等を用いることができる。

時間熱処理を行なつた場合、硬質クロムめつき又はニッケル-リン合金めつきによる被膜の表面は著しく変色するが、本発明によるめつき被膜では変色は認められない。このことは摩擦熱によつて本発明のめつき被膜が酸化されて変質することが少なく、それによつても耐摩耗性が向上したものである。更に、本発明によるめつき被膜は半田付け性、ろう接性、溶接性に優れている。従つて、この被膜表面に鉛、錫、半田を施すことが容易であり、かつ潤滑性が重要である軸受部品に好適に使用され、更に接合をも容易に行なうことができるという利点を有している。

発明の効果

本発明方法はアミンポラン化合物又はアミンポラン化合物と第4級アンモニウムとを含有し、更に水不溶性物質を含有するニッケルめつき液又はニッケル合金めつき液を用いて被めつき物を電気めつきすることを特徴とするもので、本発明法によつて得られためつき被膜は耐摩耗性に非常に優れていると共に、潤滑性、非粘着性、離型性、撥

水性、撥油性、接着性、耐酸化性、耐熱性、耐食性、耐焼付性等の特性が与えられ、種々の機械部品、摺動部品等に対し耐摩耗性等を付与するためのめつき方法として有効に採用することができる。

以下、実施例と比較例を示し本発明を具体的に説明するが、本発明は下記の実施例に制限されるものではない。

〔実施例1〕

ASTMD-2714-68 に記載の 6.3 5 μ の試験用固定プロックを被めつき物として用いた。これを脱脂、水洗、酸洗、水洗した後、下記組成のめつき液及びめつき条件で電気ニッケルめつきを行なつた。

めつき液組成

$\text{NiSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	280 g/l
$\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	20 "
H_3BO_3	40 "
SiC	50 "
N-ベンジルニコチン酸塩化物	0.3 "
ジメチルアミンポラン	0.5 "
ぬ	5.0

〔比較例1〕

下記組成のめつき液及びめつき条件で実施例と同様の固定プロックを被めつき物として電気ニッケルめつきを行なつた。

めつき液組成

$\text{NiSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	280 g/l
$\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$	20 "
H_3BO_3	40 "
サツカリンナトリウム	2 "
ブチルジオール	0.2 "
ぬ	5.0

めつき条件

陰極電流密度	3 A/dm ²
めつき温度	45 °C
搅拌	空 気
陽 極	ニッケル
めつき膜厚	25 μm

〔比較例2〕

SiC を添加しない以外は実施例1と同様にして被めつき物に電気めつきを行なつた。

めつき条件

陰極電流密度	3 A/dm ²
めつき温度	45 °C
搅拌	ポンプによる液循環
陽 極	ニッケル
めつき膜厚	25 μm

〔実施例2〕

SiC の代りに α -BN を 40 g/l 加え、ジメチルアミンポランの代わりにトリメチルアミンポランを使用した以外は実施例1と同様にして被めつき物に電気めつきを行なつた。

〔実施例3〕

SiC の代りにポリテトラフルオロエチレン 100 g/l と新らたにドデシルトリメチルアンモニウムクロリド 0.5 g/l を添加した以外は実施例1と同様にして被めつき物に電気めつきを行なつた。

〔実施例4〕

N-ベンジルニコチン酸塩化物を添加しない以外は実施例1と同様にして被めつき物に電気めつきを行なつた。

〔比較例3〕

比較例1のめつき液に SiC を 50 g/l を添加し、空気搅拌の代りにポンプによる液循環を行なつた以外は比較例1と同様にして被めつき物に電気めつきを行なつた。

〔比較例4〕

比較例1のめつき液に α -BN を 400 g/l 添加し、空気搅拌の代りにポンプによる液循環を行なつた以外は比較例1と同様にして被めつき物に電気めつきを行なつた。

〔比較例5〕

比較例1のめつき液にポリテトラフルオロエチレン 100 g/l とドデシルトリメチルアンモニウムクロリド 0.5 g/l を添加し、空気搅拌の代りにポンプによる液循環を行なつた以外は比較例1と同様にして被めつき物に電気めつきを行なつた。

〔比較例6〕

下記組成のめつき液及びめつき条件で固定プロックを被めつき物として無電解ニッケルめつきを行なつた。

めつき液組成

NI ₃ C ₂ O ₄ · 6H ₂ O	2.5 g/L
酢酸ナトリウム	2.1 "
ジメチルアミンボラン	1 "
pH	5.0

めつき条件

めつき温度	70 °C
搅拌	スターラー
めつき膜厚	2.5 μm

〔比較例7〕

比較例6のめつき液にSiCを5.0 g/L添加した以外は比較例6と同様にして被めつき物に無電解めつきを行なつた。

〔比較例8〕

比較例6のめつき液にα-BNを4.0 g/L添加した以外は比較例6と同様にして被めつき物に無電解めつきを行なつた。

〔比較例9〕

比較例6のめつき液にポリテトラフルオロエチレン10.0 g/Lとドデシルトリメチルアンモニウ

ムクロリド0.5 g/Lとを添加した以外は比較例6と同様にして被めつき物に無電解めつきを行なつた。

次に、上記めつき液から得られた被めつき物のめつき被膜の耐摩耗性を下記方法によつて評価した。その結果を第1表に示す。

摩耗量測定法

ダウコーニング(Dow Corning)社製 LFW-1型試験機を用いてASTM D-2714-68に従い、上記めつきサンプルに13.6 kgの荷重をかけ、約25°Cの大気中で相手材をRc 27-33鋼として潤滑剤を使用せずに72回転/分の速度で5000回転試験を行なつた。摩耗量は秤量により測定し、mg/kg·回で表示した。

第1表

		摩耗量 (mg/kg · 回)
実施例	1	4.5×10^{-6}
	2	3.4×10^{-6}
	3	0.7×10^{-6}
	4	2.2×10^{-6}
比較例	1	53.3×10^{-6}
	2	6.9×10^{-6}
	3	28.8×10^{-6}
	4	12.3×10^{-6}
	5	7.2×10^{-6}
	6	10.5×10^{-6}
	7	9.0×10^{-6}
	8	7.3×10^{-6}
	9	4.9×10^{-6}

第1表の結果より、本発明方法によるめつき被膜は耐摩耗性が優れていることが知見される。

出願人 上村工業株式会社

代理人 小島 隆司